



US 125 XC2 - SCHEDA TECNICA

Ciclo profondo 6 -Volt



Applicazione: Golf Car, Piattaforme Aeree, Carrelli Elevatori, Veicoli Elettrici Industriali

Dimensioni: 260mm L x 181mm W x 286mm H

Tipo: Piombo-acido non sigillata.

Materiale dell'involucro: Polipropilene/termosigillato



US 125 XC2 SPECIFICHE

BCI	Modello	1-hr	2-hr	5-hr	6-hr	10-hr	20-hr	48-hr	72-hr	100-hr	Tensione	Tipo di terminale standard	AMPERE-ORE (20 HR. RATE)	MINUTI @ 75 AMPS	MINUTI @ 56 AMPS	MINUTI @ 25 AMPS	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm	Peso umido kg
GC2	US 125 XC2	153	171	198	203	220	242	256	263	269	6	UTL	242	140	198	517	260	181	286	30

OPZIONI TERMINALE:



OPZIONI TAPPO DI SFIATO:



ISTRUZIONI PER LA RICARICA:

Qui di seguito sono riportate le raccomandazioni per la ricarica e il profilo di carica usando caricatori a due fasi per prodotti a ciclo profondo US Battery. *Le modalità di carica di equalizzazione e quella di mantenimento non sono considerate come una delle fasi nel profilo di carica.

- Carica principale** Corrente costante a ~10% di C/20 Ah in ampere fino a 2,45+/-0,05 volt per cella (per es. 7,35 volt +/-0,15 volt per batterie da 6 volt)
- Carica di assorbimento** Tensione costante (2,45+/-0,05 vpc) fino al 3% di C/20 Ah in ampere, poi tiene per 2-3 ore e termina la ricarica. La terminazione della ricarica può essere in base a un tempo massimo (2-4 ore) o a dV/dt (4 mv/cella all'ora)
 - (Carica di mantenimento opzionale)** Tensione costante 2,17 vpc (6,51 volt per batterie da 6 volt) per un tempo illimitato
 - Carica di equalizzazione** Tensione costante (2,55+/-0,05 vpc) estesa per 1-3 ore dopo il ciclo di ricarica normale (ripetere ogni 30 giorni)

Note: Il tempo di ricarica con batteria completamente scarica è di 9-12 ore.
 Il tempo della carica di assorbimento dipende dalla batteria, ma di solito è di circa 3 ore a 2,45 volt per cella.
 Il tempo di mantenimento è illimitato a 2,17 volt per cella.
 La gravità specifica minima con batteria completamente caricata è 1,270

Regolazione della temperatura della batteria:

ridurre la tensione di 0,028 volt per cella per ogni -12,2° C (10 °F) al di sopra degli 26,7° C (80 °F) aumentare della stessa quantità per temperature al di sotto degli 26,7° C (80 °F).

Le batterie a ciclo profondo devono essere equalizzate con scadenza periodica. L'equalizzazione è una carica estesa, a bassa corrente effettuata dopo il ciclo di ricarica normale.

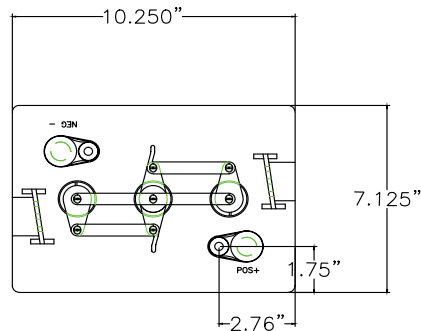
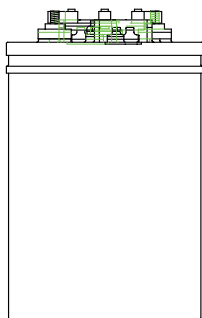
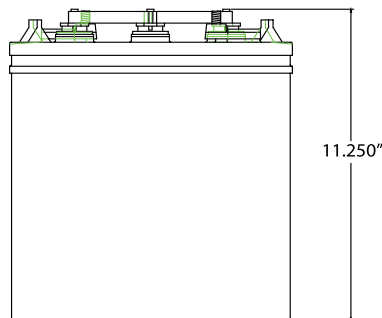
Questa ricarica aggiuntiva aiuta a mantenere bilanciate tutte le celle. Le batterie usate attivamente devono essere equalizzate una volta al mese.

I caricatori temporizzati manualmente devono avere il tempo di ricarica esteso per 3 ore circa.

I caricatori controllati automaticamente devono essere disconnessi dalla corrente e ricollegati dopo il completamento della carica.

US 125 XC2 - SCHEDA TECNICA

Ciclo profondo 6 -Volt



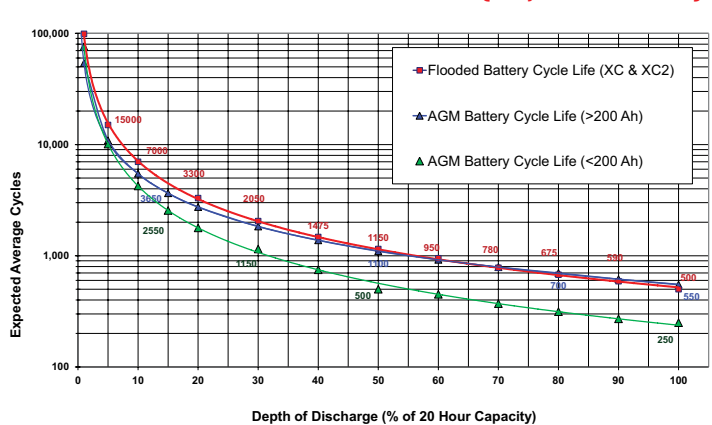
Coppia del terminale e hardware di collegamento raccomandati da U.S. Battery			
Tipo di terminale U.S. Battery	Coppia raccomandata (in libbre)	Coppia raccomandata (ft libbre)	Hardware di collegamento raccomandato
UTL	95-105	7.9-8.8	¹ Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
UT	95-105	7.9-8.8	¹ Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
Blocco piatto	95-105	7.9-8.8	¹ Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
Doppio	95-105	7.9-8.8	¹ Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
Marino DC	95-105	7.9-8.8	² Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
"S" disassato	100-120	8.3-10	³ Bullone in zinco o acciaio inossidabile con dado esagonale e rondella elastica di sicurezza
Indicatore	100-120	8.3-10	⁴ Bullone in zinco o acciaio inossidabile con dado esagonale e rondella elastica di sicurezza
"L" grande	100-120	8.3-10.0	⁴ Bullone in zinco o acciaio inossidabile con dado esagonale e rondella elastica di sicurezza
"L" piccolo	100-120	8.3-10.0	⁴ Bullone in zinco o acciaio inossidabile con dado esagonale e rondella elastica di sicurezza
Aletta bus	120-180	10.0-15.0	⁵ Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
SAE	50-70	4.2-5.8	⁶ Non è fornito alcun componente hardware

Per un collegamento appropriato si deve inserire una rondella elastica di sicurezza tra il dado e il connettore (mai tra il connettore e il terminale) e applicare la coppia raccomandata o una coppia sufficiente per comprimere completamente la rondella elastica di sicurezza senza deformare il terminale.

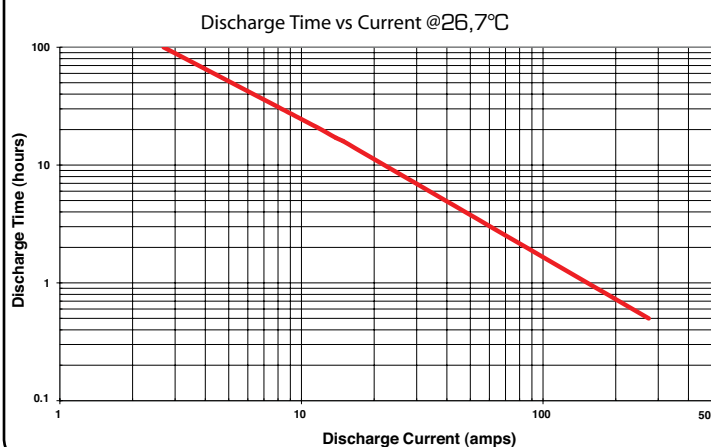
- ¹Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza spaccata in acciaio inossidabile (positivo e negativo 5/16")
- ²Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza spaccata in acciaio inossidabile (positivo 3/8" e negativo 5/16")
- ³Bullone a testa quadrata in acciaio inossidabile o placcato zinco con dado esagonale in acciaio inossidabile o placcato zinco e rondella elastica di sicurezza spaccata
- ⁴Bullone a testa quadrata o testa esagonale in acciaio inossidabile o placcato zinco con dado esagonale in acciaio inossidabile o placcato zinco e rondella elastica di sicurezza spaccata
- ⁵Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza spaccata in acciaio inossidabile (positivo 1/2" o positivo 3/8" e negativo 3/8")
- ⁶Non è fornito alcun componente hardware - L'applicazione usa un morsetto SAE per palo rastremato positivo e negativo

Nota: US Battery non raccomanda l'uso di dadi a colletto e ulteriori tipi di dadi con rondelle di ritegno o altri componenti hardware non menzionati in precedenza e il loro utilizzo può invalidare la garanzia della batteria.

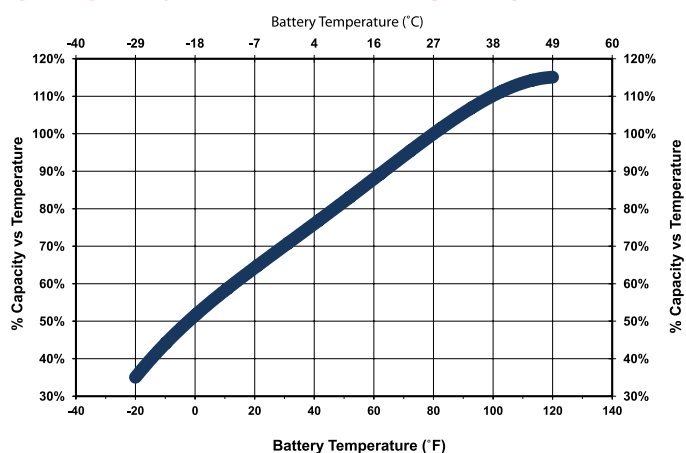
CICLI DI VITA PREVISTI RISPETTO A DOD (XC, XC2 & AGM)



TEMPO DI SCARICA US 125 XC2 RISPETTO ALLA CORRENTE @26,7°C



CAPACITÀ % DELLA BATTERIA RISPETTO ALLA TEMP.



Direttive U.S. Battery sulla temperatura di esercizio

Per la ricarica, raccomandiamo che si rimanga tra -18 °C e 49 °C (da 0 a 120 °F) per evitare di caricare batterie congelate a temperature basse o di incorrere in un'instabilità termica a temperature elevate.

Per la scarica, raccomandiamo da -29 a 49 °C (da -20 °F a 120 °F). Le batterie scaricate a temperature inferiori a 0 °C (32 °F) devono essere ricaricate immediatamente per evitarne il congelamento.

Si deve permettere che le batterie scaricate a temperature superiori a 49 °C (120 °F) si raffreddino prima di ricaricarle.

Temperature estreme possono influenzare sostanzialmente le prestazioni delle batterie e la loro ricarica. Il freddo riduce la capacità delle batterie e ne ritarda la ricarica. Il caldo aumenta l'uso di acqua e può portare a una sovraccarica. Temperature molto alte possono causare "instabilità termica" che può provocare un'esplosione o un incendio. Se le temperature estreme sono parte inevitabile dell'applicazione, consultare uno specialista di batterie/caricatori sul modo per affrontare il problema.

I riferimenti dei dati in questa pubblicazione sono nominali e non devono essere considerati o interpretati come valori massimi o minimi per specifiche o per progettazioni finali. I dati per questo tipo e modello di prodotto possono variare da quanto indicato in questa pubblicazione e U.S. Battery Mfg., Co. non fornisce alcuna garanzia, espressa o implicita in base ai dati di questa pubblicazione.

©2013 U.S. Battery Mfg., Co. Tutti i diritti riservati. U.S. Battery non si assume alcuna responsabilità per danni causati da qualsiasi informazione fornita o omessa in questa pubblicazione, in alcuna circostanza. U.S. Battery Mfg., Co. si riserva il diritto di inserire modifiche o aggiustamenti a questa pubblicazione in qualsiasi momento senza darne notifica o senza obbligazioni.



1675 Sampson Avenue
Corona, CA 92879
(800) 695-0945

1895 Tobacco Road
Augusta, GA 30906
(800) 522-0945

717 North Belair Rd.
Evans, GA 30809
(888) 811-0945