



US 100DIN XC2 - SCHEDA TECNICA

Ciclo profondo 6 -Volt



Applicazione: Golf Car, Piattaforme Aeree, Carrelli Elevatori, Veicoli Elettrici Industriali

Dimensioni: 244mm L x 191mm W x 276mm H

Tipo: Piombo-acido non sigillata.

Materiale dell'involucro: Polipropilene/termoisolato



US 100DIN XC2 SPECIFICHE

BCI Dimensioni gruppo	Modello	1-hr	2-hr	5-hr	6-hr	10-hr	20-hr	48-hr	72-hr	100-hr	Tensione	Tipo di terminale standard	AMPERE-ORE (20 HR. Velocità)	MINUTI @ 75 AMPS	MINUTI @ 56 AMPS	MINUTI @ 25 AMPS	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm	Peso umido kg
		Velocità		SAE	247	135	204	520	244	191	276	28								
DIN GC2	US 100DIN XC2	145	165	199	205	222	247	254	257	260	6	SAE	247	135	204	520	244	191	276	28

OPZIONI TAPPO DI SFIATO:

TIPO DI TERMINALE STANDARD:



ISTRUZIONI PER LA RICARICA:

Qui di seguito sono riportate le raccomandazioni per la ricarica e il profilo di carica usando caricatori a due fasi per prodotti a ciclo profondo US Battery. *Le modalità di carica di equalizzazione e quella di mantenimento non sono considerate come una delle fasi nel profilo di carica.

- Carica principale** Corrente costante a ~10% di C/20 Ah in ampere fino a 2,45+/-0,05 volt per cella (per es. 7,35 volt +/-0,15 volt per batterie da 6 volt)
 - Carica di assorbimento** Tensione costante (2,45+/-0,05 vpc) fino al 3% di C/20 Ah in ampere, poi tiene per 2-3 ore e termina la ricarica La terminazione della ricarica può essere in base a un tempo massimo (2-4 ore) o a dV/dt (4 mv/cella all'ora)
- (Carica di mantenimento opzionale)** Tensione costante 2,17 vpc (6,51 volt per batterie da 6 volt) per un tempo illimitato
 - Carica di equalizzazione** Tensione costante (2,55+/-0,05 vpc) estesa per 1-3 ore dopo il ciclo di ricarica normale (ripetere ogni 30 giorni)

Note: Il tempo di ricarica con batteria completamente scarica è di 9-12 ore.
Il tempo della carica di assorbimento dipende dalla batteria, ma di solito è di circa 3 ore a 2,45 volt per cella.
Il tempo di mantenimento è illimitato a 2,17 volt per cella.
La gravità specifica minima con batteria completamente caricata è 1,270

Regolazione della temperatura della batteria:

ridurre la tensione di 0,028 volt per cella per ogni -12,2° C (10 °F) al di sopra degli 26,7° C (80 °F)
aumentare della stessa quantità per temperature al di sotto degli 26,7° C (80 °F).

Le batterie a ciclo profondo devono essere equalizzate con scadenza periodica. L'equalizzazione è una carica estesa, a bassa corrente effettuata dopo il ciclo di ricarica normale.

Questa ricarica aggiuntiva aiuta a mantenere bilanciate tutte le celle. Le batterie usate attivamente devono essere equalizzate una volta al mese.

I caricatori temporizzati manualmente devono avere il tempo di ricarica esteso per 3 ore circa.

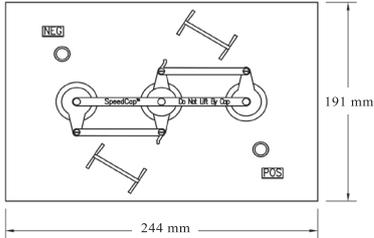
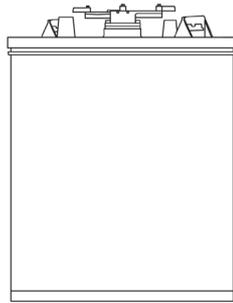
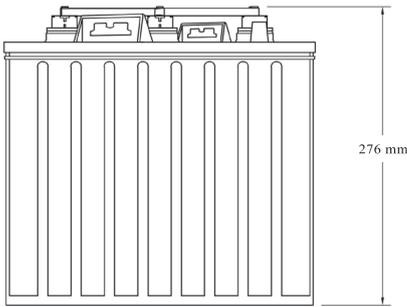
I caricatori controllati automaticamente devono essere disconnessi dalla corrente e ricollegati dopo il completamento della carica.

For more information or questions, please visit WWW.USBATTERY.COM

©2016 U.S. Battery Mfg., Co. All rights reserved.

US 100DIN XC2 - SCHEDA TECNICA

Ciclo profondo 6 -Volt

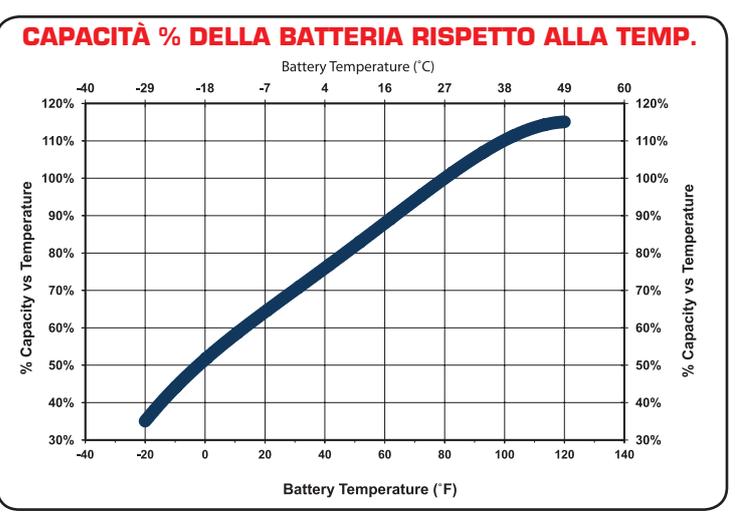
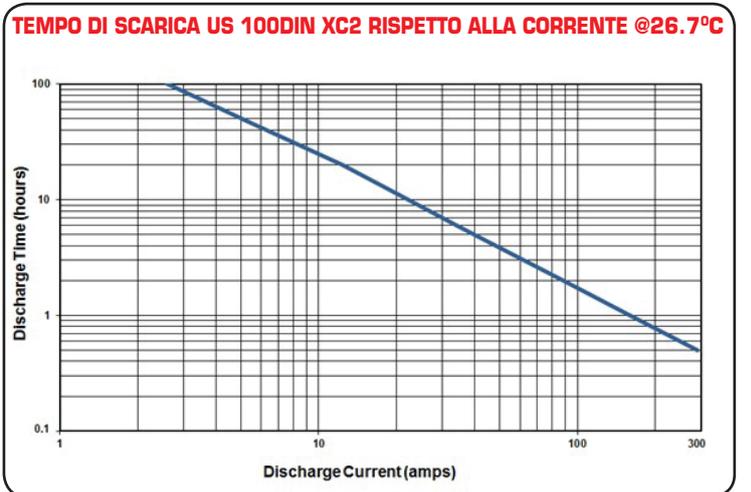
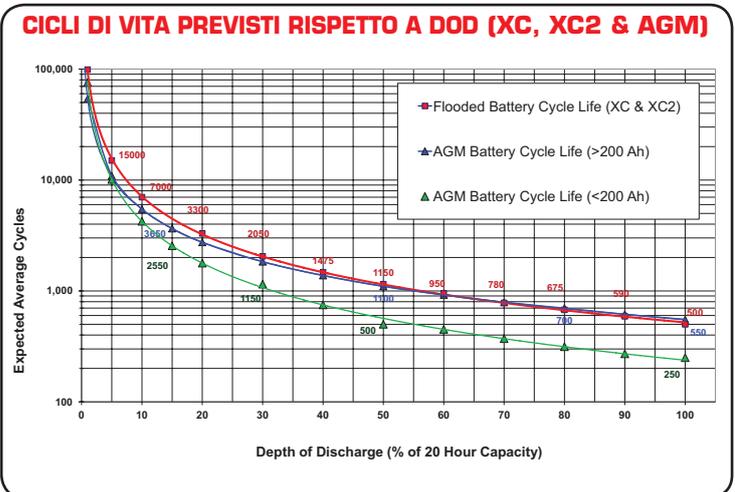


Coppia del terminale e hardware di collegamento raccomandati da U.S. Battery			
Tipo di terminale U.S. Battery	Coppia raccomandata (in libbre)	Coppia raccomandata (ft libbre)	Hardware di collegamento raccomandato
UTL	95-105	7.9-8.8	¹ Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
UT	95-105	7.9-8.8	¹ Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
Blocco piatto	95-105	7.9-8.8	¹ Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
Doppio	95-105	7.9-8.8	¹ Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
Marino DC	95-105	7.9-8.8	² Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
"S" disassato	100-120	8.3-10	³ Bullone in zinco o acciaio inossidabile con dado esagonale e rondella elastica di sicurezza
Indicatore	100-120	8.3-10	⁴ Bullone in zinco o acciaio inossidabile con dado esagonale e rondella elastica di sicurezza
"L" grande	100-120	8.3-10.0	⁴ Bullone in zinco o acciaio inossidabile con dado esagonale e rondella elastica di sicurezza
"L" piccolo	100-120	8.3-10.0	⁴ Bullone in zinco o acciaio inossidabile con dado esagonale e rondella elastica di sicurezza
Aletta bus	120-180	10.0-15.0	⁵ Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza
SAE	50-70	4.2-5.8	⁶ Non è fornito alcun componente hardware

Per un collegamento appropriato si deve inserire una rondella elastica di sicurezza tra il dado e il connettore (mai tra il connettore e il terminale) e applicare la coppia raccomandata o una coppia sufficiente per comprimere completamente la rondella elastica di sicurezza senza deformare il terminale.

- ¹Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza spaccata in acciaio inossidabile (positivo e negativo 5/16")
- ²Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza spaccata in acciaio inossidabile (positivo 3/8" e negativo 5/16")
- ³Bullone a testa quadrata in acciaio inossidabile o placcato zinco con dado esagonale in acciaio inossidabile o placcato zinco e rondella elastica di sicurezza spaccata
- ⁴Bullone a testa quadrata o testa esagonale in acciaio inossidabile o placcato zinco con dado esagonale in acciaio inossidabile o placcato zinco e rondella elastica di sicurezza spaccata
- ⁵Dado esagonale in acciaio inossidabile con rondella elastica di sicurezza spaccata in acciaio inossidabile (positivo 1/2" o positivo 3/8" e negativo 3/8")
- ⁶Non è fornito alcun componente hardware - L'applicazione usa un morsetto SAE per palo rastremato positivo e negativo

Nota: US Battery non raccomanda l'uso di dadi a colletto e ulteriori tipi di dadi con rondelle di ritengo o altri componenti hardware non menzionati in precedenza e il loro utilizzo può invalidare la garanzia della batteria.



Direttive U.S. Battery sulla temperatura di esercizio

Per la ricarica, raccomandiamo che si rimanga tra -18 °C e 49 °C (da 0 a 120 °F) per evitare di caricare batterie congelate a temperature basse o di incorrere in un'instabilità termica a temperature elevate.

Per la scarica, raccomandiamo da -29 a 49 °C (da -20 °F a 120 °F). Le batterie scaricate a temperature inferiori a 0 °C (32 °F) devono essere ricaricate immediatamente per evitarne il congelamento.

Si deve permettere che le batterie scaricate a temperature superiori a 49 °C (120 °F) si raffreddino prima di ricaricarle.

Temperature estreme possono influenzare sostanzialmente le prestazioni delle batterie e la loro ricarica. Il freddo riduce la capacità delle batterie e ne ritarda la ricarica. Il caldo aumenta l'uso di acqua e può portare a una sovraccarica. Temperature molto alte possono causare "instabilità termica" che può provocare un'esplosione o un incendio. Se le temperature estreme sono parte inevitabile dell'applicazione, consultare uno specialista di batterie/caricatori sul modo per affrontare il problema.

I riferimenti dei dati in questa pubblicazione sono nominali e non devono essere considerati o interpretati come valori massimi o minimi per specifiche o per progettazioni finali. I dati per questo tipo e modello di prodotto possono variare da quanto indicato in questa pubblicazione e U.S. Battery Mfg., Co. non fornisce alcuna garanzia, espressa o implicita in base ai dati di questa pubblicazione.

©2013 U.S. Battery Mfg., Co. Tutti i diritti riservati. U.S. Battery non si assume alcuna responsabilità per danni causati da qualsiasi informazione fornita o omessa in questa pubblicazione, in alcuna circostanza. U.S. Battery Mfg., Co. si riserva il diritto di inserire modifiche o aggiustamenti a questa pubblicazione in qualsiasi momento senza darne notifica o senza obbligazioni.



1675 Sampson Avenue
Corona, CA 92879
(800) 695-0945

1895 Tobacco Road
Augusta, GA 30906
(800) 522-0945

717 North Belair Rd.
Evans, GA 30809
(888) 811-0945